

Министерство образования и спорта Республики Карелия
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Карелия

«КОСТОМУКШСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»
(ГБПОУ РК «Костомукшский политехнический колледж»)

Согласовано:
Инспектор Гостехнадзора по
Г. Костомукша

_____ / Сушко Д.В./
« _____ » 2023 г.

Утверждаю:

Директор ГБПОУ РК
«Костомукшский политехнический
колледж»

_____ / Яцевич В.Н./
« _____ » 2023 г.

**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ**

11453 «Водитель погрузчика» категории «С»

2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Требования к поступающим
 - 1.2. Нормативный срок освоения программы
 - 1.3. Квалификационная характеристика обучаемого
2. Характеристика подготовки
3. Учебный план
4. Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы

1. Общие положения

Нормативную правовую основу разработки программы переподготовки по рабочей профессии (далее – программа) составляют:

- Федеральный закон «Об образовании» № 273-ФЗ от 29.12.2012 г.
- Федеральный закон от 21.07.2007 № 194-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в связи с установлением обязательности общего образования»;
- Федеральный закон Российской Федерации от 14.07.2022 г. N 302-ФЗ "О внесении изменений в Закон Российской Федерации "О занятости населения в Российской Федерации";
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. Постановление Госстандарта № 367 от 26.12.1994 г. (ред. 19.06.2012);
- Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 20.06.2023 г. № 227 "Об утверждении Перечня основных профессий рабочих промышленных производств (объектов), программы обучения которых, должны согласовываться с органами Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору";
- Приказ Ростехнадзора № 187 от 24.05.2021 г. "Об изменениях в Административном регламенте Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору".
- Приказ Министерства просвещения РФ № 534 от 14.07.2023 "Об утверждении Перечня профессий рабочих должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение";

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершённость по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин, обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

1.1. Требования к поступающим

Лица, поступающие на обучение по профессии **11453 «Водитель погрузчика» категории «С»** должны иметь документ о получении основного общего образования, водительское удостоверение категории «В», «С», или свидетельство о профессиональной подготовке по родственной профессии.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы 178 часов при очно-заочной (вечерней) форме подготовки.

1.3. Квалификационная характеристика выпускника

- Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по проведению работ тракторными погрузчиками и разгрузчиками, и всеми специальными грузозахватными механизмами и устройствами во время погрузки, отгрузки, перемещения и укладки в штабеля различных грузов под руководством водителя высшей квалификации;
- принимает участие в планово-предупредительном ремонте погрузочно-разгрузочных и грузозахватных механизмов и устройств;
- рационально и эффективно организует работу на рабочем месте;
- соблюдает нормы технологического процесса;
- не допускает брака в работе;
- знает и выполняет требования нормативных актов об охране труда и окружающей среды;
- соблюдает нормы, методы и приемы безопасного ведения работ;
- знает и выполняет производственные (эксплуатационные) инструкции;
- использует в случае необходимости средства предупреждения и устранения естественных и непредвиденных негативных явлений (пожары, аварии, наводнения и т.п.).

2. Характеристика подготовки

Программа профессиональной подготовки по рабочей профессии **11453 «Водитель погрузчика» категории «С»** представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве **Водителя погрузчика** в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин:

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Республики Карелия
«Костомукшский политехнический колледж»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ РК
«Костомукшский политехнический колледж»
_____ Яцевич В.Н.
« ____ » _____ 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессионального обучения в ГБПОУ РК «Костомукшский политехнический колледж» по профессии:
11453 «Водитель погрузчика» категории «С»

Продолжительность обучения – 1,5 месяца (6 недель)

Недельная нагрузка аудиторными занятиями - 20 час.

Программа профессионального обучения объемом - 178 час.

Форма итоговой аттестации: квалификационный экзамен

Выдаваемый документ: свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

11453 «Водитель погрузчика» категории «С»

г. Костомукша 2024 г.

№ п/п	Наименование дисциплин	Формы промежуточной аттестации	Всего часов	Учебные часы по дисциплинам	
				1 месяц	2 месяц
1.	Цикл общепрофессиональных дисциплин				
1.1.	Охрана труда	ДЗ	4	4	
	Итого по циклу		4		
2.	Цикл профессиональных дисциплин				
2.1.	Классификация и устройство погрузчиков	ДЗ	8	8	
2.2.	Устройство двигателей внутреннего сгорания	ДЗ	4	4	
2.3.	Электрооборудование погрузчиков	ДЗ	4	4	
2.4.	Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков	ДЗ	8	8	
2.5.	Организация и технология производства работ погрузчиком. Основы безопасной эксплуатации	ДЗ	48	48	
2.6.	Правила дорожного движения	ДЗ	8	8	
2.7.	Первая медицинская помощь	ДЗ	4	4	
	Итого по циклу		84		
	Всего по циклам		88		
3.	Производственное обучение (вождение трактора)		6*	6	
4.	Производственная практика (стажировка)		76*		76
5.	Квалификационный экзамен и консультации		8	4	4
	Всего		178	98	80

Примечание:

Зачеты проводятся за счет учебного времени, отводимого на изучение предмета.

Экзамен по вождению транспортного средства в образовательном учреждении проводится за счет часов, отведенных на вождение.

*Вождение проводится вне сетки учебного времени в объеме 6 часов (производственное обучение) и 76 часов (производственная практика).

Руководитель отделения профессионального обучения _____ /Новиченко В.М./

Заместитель директора _____ / Петрова Е.С./

4. Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по рабочей профессии

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по рабочей профессии Водитель погрузчика категории «С», включает текущий контроль знаний и итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний и итоговая аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и условия проведения текущего контроля знаний и итоговой аттестации профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

Итоговая аттестация должна соответствовать содержанию профессионального модуля. Программа итоговой аттестации, содержащая формы, условия проведения, разрабатывается аттестационной (квалификационной) комиссией и утверждается руководителем образовательного учреждения и доводится до сведения обучающихся в начале обучения.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. В ходе итоговой аттестации членами аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по рабочей профессии осуществляется аттестационной комиссией. Членами аттестационной комиссии по медиане оценок, освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций определяется интегральная оценка качества освоения программы профессиональной подготовки по рабочей профессии.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательным учреждением выдаются документы установленного образца об уровне квалификации.

Тематический план по дисциплине:

«Охрана труда»

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ТЕМЫ	Кол-во часов
1	Основные положения по охране труда.	1
2	Основы трудового законодательства.	
3	Производственный травматизм и профессиональная заболеваемость.	1
4	Электробезопасность.	1
5	Правила пожарной безопасности.	
6	Требования безопасности при работе на погрузчике.	
	Зачет	1
	Всего:	4

Содержание

Тема 1. – 0,5 час.

Общие положения по охране труда. Определение предмета «Охрана труда». Опасные производственные факторы. Вредные производственные факторы. Основные задачи охраны труда. Система стандартов безопасности труда. Ответственность за нарушение требований охраны труда (дисциплинарная, административная, материальная, уголовная).

Тема 2. – 0,5 час.

Основы трудового законодательства. Основные положения законодательства по охране труда. Правила внутреннего трудового распорядка. Коллективный договор и трудовой договор. Рабочее время и время отдыха. Рассмотрение трудовых споров.

Тема 3. - 1 час.

Производственный травматизм и профессиональная заболеваемость.

Причины возникновения несчастных случаев (субъективные и объективные). Классификация несчастных случаев (по месту и виду деятельности, по характеру воздействия на человека, от исхода, по количеству пострадавших). Расследование и учет несчастных случаев. Мероприятия по предупреждению травматизма и профессиональных заболеваний.

Тема 4. – 0,33 часа.

Электробезопасность. Действие электрического тока на организм человека. Опасности поражения людей электрическим током. Основные причины электротравм. Возможные схемы включения человека в сеть. Опасность шагового напряжения. Классификация помещений по опасности поражения электрическим током. Токи поражения. Местные и общие электротравмы. Первая помощь при поражении электрическим током. Основные меры защиты от поражения электрическим током.

Общие требования, предъявляемые к электрифицированному ручному инструменту. Организация безопасной эксплуатации электроустановок.

Тема 5. – 0,33 час.

Правила пожарной безопасности. Горение и пожароопасные свойства веществ. Причины возникновения и опасность пожаров. Классификация производств и помещений по взрыво - и пожароопасности. Основы пожарной профилактики. Требования пожарной безопасности к электроустановкам.

Способы ликвидации горения. Стационарные установки пожаротушения. Противопожарное водоснабжение. Передвижные установки. Первичные средства пожаротушения. Принцип работы и устройство огнетушителей. Организация пожарной охраны.

Тема 6. – 0,33 час.

Требования безопасности при работе на погрузчике. Меры предосторожности при работе на погрузчике. Требования безопасности при транспортировании и расконсервации. Требования к техническому состоянию погрузчика. Требования безопасности при транспортных работах и буксировке погрузчика. Требования безопасности при проведении ТО. Ответственность за невыполнение инструкций.

Формы и содержание контроля.

Зачет в форме теста.

Тематический план по дисциплине:

«Классификация и устройство погрузчиков»

№ Темы	НАИМЕНОВАНИЕ ТЕМЫ	Кол-во часов
1	Классификация, устройство погрузчиков.	3
2	Несущая система.	1
3	Трансмиссия погрузчиков.	1
4	Ходовое оборудование.	1
5	Рулевое оборудование.	1
6	Навесное оборудование.	
	Зачет	1
	Всего:	8

Содержание.

Тема 1 - 3 час.
Классификация устройство погрузчиков. Классификация, назначение погрузчиков, принцип действия, конструкция подающих устройств.

Тема 2 - 1 час.
Несущая система. Ходовое оборудование. Назначение и общее устройство рамы. Виды подвесок, назначение и устройство. Назначение и работа амортизаторов. Тягово-сцепное устройство. Седельное сцепное устройство. Лебедка.

Тема 3 - 1 час.
Трансмиссия погрузчиков. Основные узлы. Расположение агрегатов, механизмов, узлов. Устройство и назначение трансмиссии. Схемы трансмиссии с одним или несколькими ведущими мостами. Способы смазки агрегатов, сборочных единиц и деталей трансмиссии. Трансмиссионные масла и пластичные смазки, их применение, основные свойства и маркировка.

Тема 4 - 1 час.
Ходовое оборудование. Ходовое оборудование. Сцепление, его назначение, общее устройство и принцип действия. Устройство и работа сцепления с механическим и гидравлическим приводом, регулировка привода сцепления. Назначение коробки передач. Типы коробок передач. Схемы механизма переключения передач. Общее устройство и работа коробки передач. Назначение, устройство и работа делителя передач. Назначение, устройство и работа раздаточной коробки. Назначение, устройство и работа коробки отбора мощности. Устройство механизмов включения раздаточной коробки и коробки отбора мощности. Устройство тормозов.

Тема 5 - 0,5 час.
Рулевое оборудование. Назначение, расположение, общее устройство и работа рулевого управления: привода рулевого механизма, усилителя рулевого управления, рулевого механизма, привода управляемых колес. Основные требования, предъявляемые к рулевым управлениям.

Тема 6 - 0,5 час.
Навесное оборудование. Навесное оборудование, виды оборудования, назначение. Особенности устройства погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом. Сведения о механических лопатах, устройство, расположение, технические характеристики, недостатки.

Формы и содержание контроля.

Зачет в форме теста.

Тематический план по дисциплине:

«Устройство двигателей внутреннего сгорания»

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ТЕМЫ	Кол-во часов
1	Общее устройство двигателя.	1
2	Кривошипно-шатунный механизм.	1
3	Механизм газораспределения.	
4	Система охлаждения.	
5	Смазочная система.	1
6	Система питания.	
7	Система пуска.	
	Зачёт	1
	Всего:	4

Содержание

Тема 1. Общее устройство двигателя	- 1 час.
1.1. Основные понятия и определения. Рабочий цикл четырёхтактного дизеля	
1.2. Основные показатели и общее устройство ДВС	
Тема 2. Кривошипно-шатунный механизм.	– 0,3 час.
2.1. Остов, блок-картер	
2.2. Поршневая группа.	
2.3. Кривошипно-шатунная группа.	
Тема 3. Механизм газораспределения	– 0,3 час.
3.1. Устройство и работа	
3.2. Декомпрессионный механизм	
Тема 4. Система охлаждения.	– 0,4 час.
4.1. Устройство системы жидкостного охлаждения	
4.2. Устройство системы воздушного охлаждения.	
Тема 5. Смазочная система.	– 0,3 час.
5.1. Моторные масла	
5.2. Агрегаты системы	
Тема 6. Система питания.	– 0,3 час.
6.1. Топливо, схема работы системы	
6.2. Топливный насос высокого давления, фильтры, форсунки	
Тема 7. Система пуска.	– 0,4 час.
7.1. Способы пуска. Пусковой двигатель.	
7.2. Автомат, источники тока, редуктор, муфта свободного хода	

Формы и содержание контроля.

Зачет в форме теста.

Тематический план по дисциплине:
«Электрооборудование погрузчика»

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ТЕМЫ	Кол-во часов
1	Введение. Организация обслуживания и ремонта электрооборудования.	1
2	Ремонт электрооборудования.	1
3	Обслуживание электрооборудования.	1
	Зачет	1
	Всего:	4

Содержание

Тема 1. Введение Организация обслуживания и ремонта электрооборудования. **1 час.**

Основные задачи персонала, обслуживающего электроустановки. Организация технического обслуживания электрооборудования. Организация системы ППР. Классификация ремонтов.

Тема 2. Ремонт оборудования. **1 час.**

2.1. Разборка электрооборудования. Разъемные соединения. Неразъемные соединения. Характерные неисправности сборочных единиц, датчиков и указателей, способы и средства их определения.

2.2. Очистка и дефектировка деталей для ремонта. Восстановление изношенных деталей. Способы восстановления деталей. Износ деталей.

2.3 Технология сборки. Техника безопасности при сборочных работах. Смазка оборудования.

Тема 3. Обслуживание электрооборудования. **1 час.**

3.1. Диагностирование электрооборудования по внешним признакам и с помощью приборов.

3.2. Нормальные, допустимые и предельные параметры состояния ТО-1, ТО-2 электрооборудования. Оборудование, приборы, инструмент и материалы.

3.3. Типичные повреждения сборочных единиц и элементов электрооборудования, износ подвижных сопряжений и устройств.

3.4. Технические условия на выбраковку. Технология ремонта типичных конструктивных элементов электрооборудования. Технические требования на их ремонт. Особенности сборки и регулировки сборочных единиц.

Формы и содержание контроля.

Зачет в форме теста.

Тематический план по дисциплине:

«Техническое обслуживание и ремонт погрузчика»

№ Темы	НАИМЕНОВАНИЕ ТЕМЫ	Кол-во часов
1	Планово-предупредительная система технического обслуживания и ремонта.	1
2	Неисправности и отказы машин.	1
3	Слесарно-механические способы ремонта деталей.	1
4	Обслуживание и ремонт систем охлаждения и смазки.	1
5	Обслуживание и ремонт системы питания.	1
6	Ремонт трансмиссии и ходовой части.	1
7	Обслуживание и ремонт рулевого управления и тормозной системы.	1
	Зачет	1
	Всего:	8

Содержание.

Тема 1

- 1 час.

Планово-предупредительная система технического обслуживания и ремонта.

Сущность планово-предупредительной системы технического обслуживания и ремонта, ее влияние на работоспособность погрузчиков. Задачи технического обслуживания и ремонта. Виды и периодичность технического обслуживания и ремонта погрузчиков. Задачи технического обслуживания и ремонта.

Тема 2

- 2 час.

Неисправности и отказы машин. Классификация отказов. Виды сопряжений. Закономерности износа деталей, подвижных и неподвижных сопряжениях. Определение срока службы детали и сопряжения. Методы определения неисправностей.

Тема 3

- 1 час.

Слесарно-механические способы ремонта деталей. Цель, область применения и особенности слесарных и статочных способов обработки деталей, выбор установочных баз, оптимальных припусков и режимов, технологических приспособлений и инструмента. Обработка типичных деталей способом дополнительной заготовки. Восстановление деталей способом дополнительной заготовки. Методы контроля качества обработки деталей.

Тема 4

- 1 час.

Обслуживание и ремонт систем охлаждения и смазки. Характерные неисправности системы охлаждения, внешние признаки и способы определения. Диагностирование и обслуживание систем. Ремонт радиаторов, масляных насосов и фильтров. Особенности сборки масляных и водяных насосов и фильтров. Обкатка и испытание. Оборудование, приспособления и инструмент. Контроль качества ремонта.

Тема 5 - 1 час.

Обслуживание и ремонт системы питания. Характерные неисправности сборочных единиц системы питания Диагностирование и обслуживание системы. Нормальные, и допустимые, и предельные требования технического состояния системы питания. Технические требования на техническое обслуживание. Износы и повреждения типичных деталей и прецизионных пар. Особенности разборки, замены и ремонта типичных деталей и прецизионных пар. Влияние технического состояния и регулировки топливной аппаратуры на экономичный расход топлива.

Тема 6 - 1 час.

Ремонт трансмиссии и ходовой части. Типичные неисправности деталей валов, осей, ступиц, зубчатых колес и шин. Способы их определения. Технология текущего ремонта, валов, осей, ступиц, зубчатых колес и т.п. Технические условия на их ремонт. Контроль качества ремонта. Оборудование, приспособление и инструмент

Тема 7 - 1 час.

Обслуживание и ремонт рулевого управления и тормозной системы. Типичные неисправности тормозной системы и рулевого управления, причины, признаки, способы определения и устранения. Методы диагностирования. Оборудование. Техническое обслуживание тормозной системы, рулевого привода и рулевого механизма. Методы диагностирования.

Формы и содержание контроля.

Зачет в форме теста.

Тематический план по дисциплине:

«Организация и технология производства работ погрузчиком, основы безопасной эксплуатации»

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ТЕМЫ	Кол-во часов
1	Введение. Организация и технология производства работ погрузчиком.	18
2	Правила безопасной эксплуатации самоходных машин и	12

	погрузчиков.	
3	Законодательство РФ, касающееся обеспечения безопасности при эксплуатации самоходных машин и погрузчиков.	4
4	Факторы, способствующие возникновению аварий, несчастных случаев и ДТП.	4
5	Элементы конструкций машин, состояние которых влияет на безопасную эксплуатацию самоходных машин и погрузчиков.	4
6	Влияние эксплуатации самоходных машин и погрузчиков на здоровье людей и окружающую среду.	4
	Экзамен	2
	Всего:	48

Содержание

Введение

Классификация погрузчиков. Основные задачи водителя погрузчика. - 2 час.

Тема 1. Организация и технология производства работ погрузчиком.

- 1.1. Технология производства работ на погрузчиках. - 4 час.
- 1.2. Обкатка погрузчика на базе трактора МТЗ-92 и его модификаций. - 4 час.
- 1.3. Погрузка, выгрузка сыпучих материалов в транспортные средства. - 4 час.
- 1.4. Работа погрузчиков на строительстве и материальных складах. - 4 час.

Тема 2. Правила безопасной эксплуатации самоходных машин и погрузчиков.

- 2.1. Правила эксплуатации погрузчиков под линией передач высокого напряжения. - 2 час.
- 2.2. Правила эксплуатации погрузчиков на пересеченной местности. - 2 час.
- 2.3. Правила эксплуатации погрузчиков в карьерах. - 4 час.
- 2.4. Правила эксплуатации погрузчиков в строительстве и материальных складах. - 4 час.

Тема 3. Законодательство РФ, касающееся обеспечения безопасности при эксплуатации самоходных машин и погрузчиков. - 4 час.

Тема 4. Факторы способствующие возникновению аварий, несчастных случаев и ДТП. - 4 час.

Тема 5. Элементы конструкций машин, состояние которых влияет на безопасную эксплуатацию самоходных машин и погрузчиков.

- 5.1. Влияние тормозной системы погрузчика на безопасную эксплуатацию. - 2 час.
- 5.2. Влияние системы рулевого управления погрузчика на безопасную эксплуатацию. - 2 час.

Тема 6. Влияние эксплуатации самоходных машин и погрузчиков на здоровье людей и окружающую среду.

6.1. Влияние выхлопных газов и эксплуатационных жидкостей на здоровье людей.
- 2 час.

6.2. Меры пожарной безопасности, правила тушения пожара. Мероприятия по снижению вредных последствий на окружающую среду при эксплуатации и ремонте.
- 2 час.

Формы и содержание контроля.

Экзаменационные билеты.

Тематический план по дисциплине:

«Правила дорожного движения»

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ТЕМЫ	Кол-во часов
1	Введение. Обзор изменений и дополнений к основным законодательным актам в сфере дорожного движения.	1
2	Регулирование дорожного движения.	1
3	Порядок движения, остановка и стоянка транспортных средств.	
4	Особые условия движения.	1
5	Проезд перекрестков. Проезд пешеходных переходов, остановок маршрутных транспортных средств и железнодорожных переездов.	
6	Перевозка людей и грузов.	1
7	Техническое состояние и оборудование транспортных средств.	
8	Решение тематических задач.	3
	Зачет	1
	Всего:	8

Содержание

Тема 1. Введение

- 1 час.

Обзор изменений и дополнений к основным законодательным актам: Закону о безопасности дорожного движения, правилам дорожного движения, Кодексу об административных правонарушениях, Уголовному кодексу, Гражданскому кодексу, Закону об охране окружающей среды, Закону об обязательном страховании гражданской ответственности (ОСАГО)

Тема 2. Регулирование дорожного движения.

- 0,5 час.

Средства регулирования дорожного движения. Значения сигналов светофора и действия водителей в соответствии с этими сигналами. Реверсивные светофоры. Светофоры для регулирования движения трамваев, а также других маршрутных транспортных средств, движущихся по выделенной для них полосе. Значение сигналов регулировщика для трамваев, пешеходов и безрельсовых транспортных средств. Порядок остановки при сигналах светофора или регулировщика,

запрещающих движение.

Действия водителей и пешеходов в случаях, когда указания регулировщика противоречат сигналам светофора, дорожным знакам и разметке.

Тема 3. Порядок движения, остановка и стоянка транспортных средств. 0,5 час.

Расположение транспортных средств на проезжей части.

Опасные последствия несоблюдения правил расположения транспортных средств на проезжей части. Скорость движения. Факторы, влияющие на выбор скорости движения. Особые требования для водителей тихоходных и большегрузных транспортных средств. Опасные последствия несоблюдения безопасной скорости и дистанции. Обгон и встречный разъезд. Остановка и стоянка. Порядок остановки и стоянки. Способы постановки транспортных средств на стоянку.

Тема 4. Особые условия движения. – 0,5 час.

Движение по автомагистралям. Движение в жилых зонах. Буксировка механических транспортных средств. Перевозка людей. Требование к перевозке людей в грузовом автомобиле. Правила размещения и закрепления груза на транспортном средстве. Перевозка грузов, выступающих за габариты транспортного средства. Обозначение перевозимого груза. Случаи, требующие согласования условий движения транспортных средств с ГИБДД. Опасные последствия несоблюдения правил перевозки людей и грузов.

Тема 5. Проезд перекрестков. Проезд пешеходных переходов, остановок маршрутных транспортных средств и ж.д. переездов. – 0,5 час.

Регулируемые перекрестки. Взаимодействие сигналов светофора и знаков приоритета. Порядок и очередность движения на регулируемом перекрестке. Нерегулируемые перекрестки. Порядок движения на перекрестках равнозначных дорог. Порядок движения на перекрестках неравнозначных дорог. Пешеходные переходы и остановки маршрутных транспортных средств. Обязанности водителя, приближающегося к нерегулируемому пешеходному переходу, остановке маршрутных транспортных средств или транспортному средству, имеющему опознавательный знак «Перевозка детей». Железнодорожные переезды. Разновидности железнодорожных переездов. Устройство и особенности работы современной железнодорожной сигнализации на переездах. Порядок движения транспортных средств.

Тема 6. Перевозка людей и грузов. – 0,5 час.

Требование к перевозке людей в грузовом автомобиле. Обязанности водителя перед началом движения. Скорость движения при перевозке людей. Дополнительные требования при перевозке детей. Случаи, когда запрещается перевозка людей. Правила размещения и закрепления груза на транспортном средстве. Перевозка грузов, выступающих за габариты транспортного средства. Обозначение перевозимого груза. Случаи, требующие согласования условий движения транспортных средств с ГИБДД.

Тема 7. Техническое состояние и оборудование транспортных средств. – 0,5 час.

Общие требования. Условия, при которых запрещена эксплуатация транспортных средств. Неисправности, при возникновении которых водитель должен принять меры к их устранению, а если это невозможно – следовать к месту стоянки или ремонта с соблюдением необходимых мер предосторожности. Неисправности, при которых запрещено дальнейшее движение.

Формы контроля знаний:

Зачет по темам тематического плана, составляется по материалу учебного пособия Экзаменационные (тематические) задачи для подготовки к теоретическим экзаменам на право управления транспортными средствами категорий «С» и «D» Москва. Третий Рим. 2011 г.

Тематический план по дисциплине:

«Первая медицинская помощь»

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ТЕМЫ	Кол-во часов
1	Основные положения оказания первой медицинской помощи. Терминальные состояния.	1
2	Проведение сердечно – легочной реанимации. Кровотечение и методы его остановки.	
3	Первая медицинская помощь при травмах. Раны и их первичная обработка.	1
4	Правила наложения транспортной иммобилизации. Особенности транспортировки пострадавшего в лечебное учреждение. Правила пользования медицинской аптечкой.	1
	Зачет	1
	Всего:	4

Содержание

Тема 1. Основные положения оказания первой медицинской помощи. Терминальные состояния. - 0,5 час.

Основные положения оказания первой медицинской помощи. Комплекс мероприятий первой медицинской помощи и критерии его эффективности. Определение и характеристика терминальных состояний. Признаки жизни и смерти. Признаки и симптомы шока. Комплекс противошоковых мероприятий. Причины острой дыхательной недостаточности и асфиксии.

Тема 2. Проведение сердечно – легочной реанимации. Кровотечение и методы его остановки. – 0,5 час.

Показания к проведению мероприятий сердечно – легочной реанимации. Отработка приемов реанимационной помощи. Ошибка при проведении сердечно – легочной реанимации. Особенности проведения сердечно – легочной реанимации у детей и пожилых людей. Виды кровотечений. Способы остановки кровотечения.

Методика наложения жгута. Отработка навыков остановки артериального и венозного кровотечения. Особенности остановки кровотечения из носа, ушей и полости рта.

Тема 3. Первая медицинская помощь при травмах. Раны и их первичная обработка. - 1 час.

Общая характеристика травм. Черепно-мозговые травмы. Классификация ран и их первичная обработка. Закрытые повреждения мягких тканей. Синдром длительного сдавливания, особенности оказания первой медицинской помощи. Переломы костей скелета, характерные признаки перелома кости. Отработка навыков оказания первой медицинской помощи при переломах. Ожоги. Холодовая травма.

Тема 4. Правило наложения транспортной иммобилизации. Особенности транспортировки пострадавшего в лечебное учреждение. Правила пользования медицинской аптечкой. - 1 час.

Показания к транспортной иммобилизации и применяемые средства. Особенности транспортной иммобилизации при различных повреждениях и типичные ошибки при ее наложении. Правила переноски пострадавшего на носилках. Способы переноски пострадавшего на руках. Особенности транспортировки при различных повреждениях. Предотвращает травм при транспортировке.

Комплекс медицинской аптечки. Применение содержимого медицинской аптечки.

Формы и содержание контроля.

Зачет

Тематический план

Обучение вождения погрузчика

№№ п/п	Наименование заданий	Количество часов практического обучения
1.	Упражнения в приёмах пользования органами управления трактора	1
2.	Пуск двигателя	
3.	Вождение трактора по прямой и с поворотами	
4.	Вождение трактора в трудных дорожных условиях и на повышенных скоростях	1
5.	Вождение трактора задним ходом.	
6.	Вождение трактора, выполнение упражнений по отдельности и в комплексе	2
7.	Вождение трактора в ночное время	1
8.	Упражнения в приёмах пользования органами управления навесного оборудования погрузчика экскаватора	
	Контрольное занятие	1
	Всего:	6

Содержание:

Тема 1. Упражнения в приёмах пользования органами управления трактора 0,3 час.

Инструктаж по технике безопасности. Объяснение назначения рычагов и педалей трактора и приёмов пользования ими. Показ правильной посадки тракториста в кабине. Выполнение упражнения пользования рычагами и педалями. Объяснение показаний контрольных приборов.

Тема 2. Пуск двигателя - 0,3 час.

Инструктаж по технике безопасности. Объяснение порядка проверки готовности двигателей к запуску. Показ приёмов запуска пускового и дизельного двигателей. Объяснение особенностей запуска двигателей в холодное время. Выполнение упражнения по запуску пускового и основного двигателей. Выполнение упражнения по приемам трогания с места и остановки трактора с работающим двигателем.

Тема 3. Вождение трактора по прямой и с поворотами - 0,4 час.

Инструктаж по технике безопасности. Выполнение упражнения по троганию трактора с места до достижения плавности начала движения; упражнения по вождению трактора по прямой, с отлогими и крутыми поворотами вправо и влево до достижения уверенности в приёмах пользования всеми органами управления трактора.

Тема 4. Вождение трактора в трудных дорожных условиях на малых и на повышенных скоростях - 0,5 час.

Проверка знаний обучающихся по правилам техники безопасности при пуске двигателя и при вождении трактора. Инструктаж по технике безопасности при вождении тракторов в трудных дорожных условиях и на повышенных скоростях. Выполнение упражнения по вождению тракторов по твёрдой каменистой или неровной дороге, скользкой или грязной дороге, по вождению трактора на подъёмах и спусках, по остановке трактора и троганию его с места при спуске с горы и подъёме на гору, соблюдая при этом правила дорожного движения, вождение трактора через неглубокие рвы, мелкие ручьи, вброд и по мосту. Выполнение упражнения по вождению трактора на малых, а затем на повышенных скоростях (до 10 км/ч) по прямой и с поворотами.

Тема 5. Вождение трактора задним ходом. Проезд через ворота. Подъезд трактора к навесу или прицепному орудию - 0,5 час.

Выполнение упражнения по троганию трактора с места задним ходом до достижения плавности хода; по подъезду в условные ворота сначала передним, а затем задним ходом до достижения точности движения.

Тема 6. Вождение трактора, выполнение упражнений по отдельности и в комплексе - 2 час.

Инструктаж по технике безопасности, особенностям вождения трактора по провешенной и маркерной линиям. Выполнение упражнения по вождению трактора. Вождение трактора, выполнение упражнений по отдельности и в комплексе

Тема 7. Вождение трактора в ночное время - 0,5 час.

Инструктаж по технике безопасности. Проверка готовности двигателя к пуску, запуск двигателя трактора (в ночное время), проверка работы электроосвещения и сигнализации. Вождение трактора по заданному маршруту и ориентирам, расставленным на ровном месте.

Тема 8. Упражнения в приёмах пользования органами управления погрузчика - 0,5 час.

Инструктаж по технике безопасности. Объяснение назначения рычагов. Одновременное взаимодействие рычагов и педалей трактора и приёмов пользования ими. Выполнение упражнения пользования рычагами и педалями. Объяснение показаний контрольных приборов.

Должен знать:

- основные сведения о строении обслуживаемых погрузчиков и погрузочно-разгрузочных механизмов и их агрегатов;
- инструкцию по их эксплуатации, монтажу, пуску, регулированию и обкатки;
- характеристику масел и смазочных материалов;
- причины неисправностей и методы их устранения;
- принципы рациональной и эффективной организации труда на рабочем месте;
- технологический регламент;
- признаки недостатка в работе;
- требования нормативных актов об охране труда и окружающей среды;
- нормы, методы и приемы безопасного ведения работ;
- средства предупреждения и устранения естественных и непредвиденных негативных явлений (пожары, аварии, наводнения и т.п.); требования производственных (эксплуатационных) инструкций.

Должен уметь:

- рационально и эффективно организовывать работу на рабочем месте;
- соблюдать нормы технологического процесса;
- не допускать брака в работе;
- выполнять требования нормативных актов об охране труда и окружающей среды, соблюдать норм, методов и приемов безопасного ведения работ;
- использовать в случае необходимости средства предупреждения и устранения естественных и непредвиденных негативных явлений (пожары, аварии, наводнения и т.п.)

Методические материалы

Перечень нормативных правовых актов и нормативных технических документов, используемых при проведении подготовки по профессии «Водитель погрузчика»:

1. Конституция Российской Федерации.
2. Кодекс РФ об административных правонарушениях. 30.12.2001. N 195-ФЗ.
3. Межотраслевая инструкция по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве. М.: Изд-в НЦ ЭНАС. 2003.
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 04.05.2012 N 477н (ред. от 07.11.2012) "Об утверждении перечня состояний, при которых оказывается первая помощь, и перечня мероприятий по оказанию первой помощи" (Зарегистрировано в Минюсте России 16.05.2012 N 24183)
5. Инструкция по оказанию первой доврачебной помощи при несчастных случаях
6. Приказ Минтруда России от 14.10.2014 N 721н "Об утверждении профессионального стандарта "Логист автомобилестроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.11.2014 N 34821)
7. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (М., вып. 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»).
8. Постановление от 12 июля 1999 г. № 796 «Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста)».

Список литературы

1. Ю.И. Егоров, А.Н. Нарбуд. Толковый словарь по автомобильному транспорту. М. Русский язык. 1989.
2. В.М. Донской, В.П. Корнеев, В.А. Маркин, А. И. Филатов. Справочник молодого машиниста экскаватора. М. Высшая школа. 1988.
3. В.В. Колесниченко. Справочник молодого машиниста бульдозера, скрепера, грейдера. М. Высшая школа. 1988.
4. А.Т. Шмаков. Бульдозеры, скреперы и грейдеры в дорожном строительстве. М. Транспорт. 1991.
5. Б.Ф. Бандаков. Учебник для подготовки и повышения квалификации рабочих кадров и мастеров на производстве. Автогрейдеры. М. Транспорт.
6. Э.Г. Ронинсон. Автогрейдеры, 3-е издание, переработанное и дополненное. М. Высшая школа. 1986.
7. А.А. Сабинин. Автомобили с дизельными двигателями, 3-е издание, исправленное и дополненное. М. Высшая школа. 1981.
8. Л.Г. Фохт. Одноковшовый погрузчик. М. Стройиздат. 1986.
9. А.В. Раннев. Одноковшовые гидравлические экскаваторы ЭО-5123, ЭО-6122А. М. Высшая школа. 1988.
10. Л.Г. Фохт. Одноковшовый погрузчик. М. Стройиздат. 1986.
11. В.П. Митронин, В.В. Ермолаев. Производственное обучение машинистов экскаваторов. М. Высшая школа. 1988.
12. А.А. Изаксон. Справочник молодого машиниста экскаватора. М. Высшая школа. 1979.
13. С.И. Ефимов, Н.А. Иващенко, В.И. Ивин, В.П. Алексеев, Д.Н. Вырубков, А. Н.

- Кпылов. Двигатели внутреннего сгорания: системы поршневых и комбинированных двигателей. М. Машиностроение. 1985.
14. Л.К. Войнич, Р.Г. Прикащиков. Справочник молодого машиниста бульдозера, скрепера, грейдера, 2-е издание, переработанное и дополненное. М. Высшая школа. 1979
15. В.П. Митронин, В.В. Ермолаев. Производственное обучение машинистов экскаватора. М. Высшая школа. 1988.
16. Н.В. Бариев. Электрооборудование одноковшовых экскаваторов. М. Энергия. 1980.
17. Я.Е. Шостак, А.М. Горнак. Экскаваторы. Минск. Высшая школа. 1989.
18. А.В. Раннев, М.Д. Полосин. Устройство и эксплуатация дорожно-строительных машин. М. Академия. 2005.
19. А.Л. Пупкин. Учебник по правилам дорожного движения для водителей тракторов и самоходных машин категории В С D
20. Экзаменационные (тематические) задачи для подготовки к теоретическим экзаменам на право управления транспортными средствами категорий «С» и «D» Москва. Третий Рим. 2011г.

Прошито и пронумеровано

22 (двадцать два) листа

И-9, директора ГБПОУ РК

«Костомужинский политехнический колледж»

Петрова Е.С.

